



Согласовано

*В.В. Власов*

*Директор ООО*

*Б.В. Власов*



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ МТ имени  
казацкого генерала С.С.Николаева

*М.В. Гонашвили* М.В. Гонашвили

« 15 » *января* 2017 год.

## Учебный план

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения «Многопрофильный техникум имени казацкого генерала  
С.С. Николаева» по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Квалификация-** Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом -  
Газосварщик

**Форма обучения -** очная

**Нормативный срок обучения -** 2 года 10 месяцев

**На базе** основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального образования**  
технический

г.Михайловск 2017г.

# 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы        | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика          |                            | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего (по курсам) |
|--------------|----------------------------------------------------|------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------------------|----------|-------------------|
|              |                                                    |                  | по профилю профессии/специальности | преддипломная<br>(для СПО) |                          |                                     |          |                   |
| 1            | 2                                                  | 3                | 4                                  | 5                          | 6                        | 7                                   | 8        | 9                 |
| I курс       | 36,0                                               | 4,0              | -                                  | -                          | 1                        | -                                   | 11       | 52,0              |
| II курс      | 20,0                                               | 10,0             | 9,0                                | -                          | 2                        | -                                   | 11       | 52,0              |
| III курс     | 20,0                                               | 6,0              | 10,0                               | -                          | 2                        | 3                                   | 2        | 43,0              |
| <b>Всего</b> | 76,0                                               | 20,0             | 19,0                               | -                          | 5                        | 3                                   | 24       | 147,0             |



|              |                                                                                        |          |   |  |             |             |            |            |            |            |    |     |    |    |     |  |  |    |                                       |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|--|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|----|-----|----|----|-----|--|--|----|---------------------------------------|
| УД.02        | Основы финансовой грамотности и предпринимательства/Основы поиска работы               |          | 4 |  |             | 69          | 23         | 46         | 20         | 26         |    |     |    | 46 |     |  |  |    |                                       |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный цикл</b>                                                           |          |   |  |             | <b>1026</b> | <b>342</b> | <b>684</b> | <b>274</b> | <b>410</b> |    |     |    |    |     |  |  |    |                                       |
| <b>ОП.00</b> | <b>Общепрофессиональные дисциплины</b>                                                 |          |   |  |             | <b>348</b>  | <b>116</b> | <b>232</b> | <b>108</b> | <b>124</b> |    |     |    |    |     |  |  |    |                                       |
| ОП.01        | Основы инженерной графики                                                              |          | 2 |  |             | 60          | 20         | 40         | 20         | 20         |    | 40  |    |    |     |  |  |    | ОК 1, 4<br>ПК 2.6                     |
| ОП.03        | Основы электротехники                                                                  |          | 1 |  |             | 60          | 20         | 40         | 20         | 20         | 40 |     |    |    |     |  |  |    | ОК 1, 4,<br>6, 7 ПК<br>2.1            |
| ОП.04        | Основы материаловедения                                                                | 2        |   |  |             | 72          | 24         | 48         | 20         | 28         | 20 | 28  |    |    |     |  |  |    | ОК 1, 4,<br>6                         |
| ОП.05        | Допуски и технические измерения                                                        |          |   |  |             | 60          | 20         | 40         | 20         | 20         |    | 40  |    |    |     |  |  |    | ОК 1, 4,<br>6, ПК<br>2.4              |
| ОП.06        | Основы экономики                                                                       |          | 6 |  |             | 48          | 16         | 32         | 14         | 18         |    |     |    |    |     |  |  | 32 | ОК 1, 4,<br>6,                        |
| ОП.07        | Безопасность жизнедеятельности                                                         |          | 3 |  |             | 48          | 16         | 32         | 14         | 18         |    |     | 32 |    |     |  |  |    | ОК 1 - 6                              |
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>                                                         |          |   |  | <b>1368</b> | <b>678</b>  | <b>226</b> | <b>452</b> | <b>166</b> | <b>286</b> |    |     |    |    |     |  |  |    |                                       |
| <b>ПМ.01</b> | <b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</b> | <b>3</b> |   |  | <b>504</b>  | <b>345</b>  | <b>115</b> | <b>230</b> | <b>90</b>  | <b>140</b> |    |     |    |    |     |  |  |    | ОК 1 – 6<br>ПК 1.1 –<br>1.6<br>ПК 2.1 |
| МДК.01.01    | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                      | 3        |   |  |             | 141         | 47         | 94         | 30         | 64         |    | 54  | 40 |    |     |  |  |    |                                       |
| МДК.01.02    | Технология производства сварных конструкций                                            |          | 4 |  |             | 63          | 21         | 42         | 20         | 22         |    |     |    | 42 |     |  |  |    |                                       |
| МДК.01.03    | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                                    |          | 1 |  |             | 78          | 26         | 52         | 20         | 32         | 52 |     |    |    |     |  |  |    |                                       |
| МДК.01.04    | Контроль качества сварных соединений                                                   |          | 4 |  |             | 63          | 21         | 42         | 20         | 22         |    |     |    | 42 |     |  |  |    |                                       |
| УП.01        | Учебная практика                                                                       |          | 4 |  | 252         |             |            |            |            |            | 72 | 108 | 72 | 36 |     |  |  |    |                                       |
| ПП.01        | Производственная практика                                                              |          | 4 |  | 252         |             |            |            |            |            |    |     |    |    | 252 |  |  |    |                                       |

|                                                              |                                                                                    |    |    |   |      |      |       |                            |     |      |       |     |     |     |     |     |     |     |                          |  |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|------|------|-------|----------------------------|-----|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|--|
| ПМ.02                                                        | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом             | 5  |    |   | 360  | 114  | 38    | 76                         | 32  | 44   |       |     |     |     |     |     |     |     | ОК 1 – 6<br>ПК 2.1 - 2.4 |  |
| МДК.02.01                                                    | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | 5  |    |   |      | 114  | 38    | 76                         | 32  | 44   |       |     |     | 42  |     | 34  |     |     |                          |  |
| УП.02                                                        | Учебная практика                                                                   |    | 5  |   | 216  |      |       |                            |     |      |       |     |     | 144 |     | 72  |     |     |                          |  |
| ПП.02                                                        | Производственная практика                                                          |    | 5  |   | 144  |      |       |                            |     |      |       |     |     |     |     | 144 |     |     |                          |  |
| ПМ.05                                                        | Газовая сварка (наплавка)                                                          | 6  |    |   | 504  | 156  | 52    | 104                        | 44  | 60   |       |     |     |     |     |     |     |     | ОК 1 – 6<br>ПК 5.1 - 5.3 |  |
| МДК.05.01                                                    | Техника и технология газовой сварки (наплавки)                                     | 6  |    |   |      | 156  | 52    | 104                        | 44  | 60   |       |     |     |     |     | 64  |     | 40  |                          |  |
| УП.05                                                        | Учебная практика                                                                   |    | 6  |   | 144  |      |       |                            |     |      |       |     |     |     |     | 72  |     | 72  |                          |  |
| ПП.05                                                        | Производственная практика                                                          |    | 6  |   | 360  |      |       |                            |     |      |       |     |     |     |     |     |     | 360 |                          |  |
| ФК.00                                                        | Физическая культура                                                                |    |    | 6 |      | 63   | 21    | 42                         | 0   | 42   |       |     |     |     |     | 12  |     | 30  | ОК 1 - 6                 |  |
|                                                              | Всего:                                                                             | 10 | 23 | 4 | 1368 | 4104 | 1368  | 2736                       | 990 | 1746 | 612   | 828 | 576 | 576 | 252 | 432 | 144 | 360 | 360                      |  |
| ГИА                                                          | Государственная итоговая аттестация                                                |    |    |   |      |      |       |                            |     |      | 3 нед |     |     |     |     |     |     |     |                          |  |
| Консультации по 4 часа на обучающегося каждый учебный год.   |                                                                                    |    |    |   |      |      | Всего | дисциплин и МДК            |     |      | 540   | 720 | 504 | 396 |     | 288 |     | 288 |                          |  |
|                                                              |                                                                                    |    |    |   |      |      |       | учебной практики           |     |      | 72    | 108 | 72  | 180 |     | 144 |     | 72  |                          |  |
| Государственная итоговая аттестация 3 недели                 |                                                                                    |    |    |   |      |      |       | производственной практики  |     |      |       |     |     |     | 252 |     | 144 |     | 360                      |  |
| 1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы |                                                                                    |    |    |   |      |      |       | экзаменов                  |     |      | 0     | 2   | 2   | 2   |     | 2   |     | 2   |                          |  |
| 2. Защита письменной экзаменационной работы                  |                                                                                    |    |    |   |      |      |       | дифференцированных зачетов |     |      | 3     | 1   | 3   | 5   |     | 4   |     | 6   |                          |  |
|                                                              |                                                                                    |    |    |   |      |      |       | зачетов                    |     |      | 1     | 1   | 1   | 0   |     | 0   |     | 0   |                          |  |

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

| №<br>п/п                    | Наименование                                                                      |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Кабинеты:</b>            |                                                                                   |
| 1.                          | технической графики;                                                              |
| 2.                          | безопасности жизнедеятельности и охраны труда;                                    |
| 3.                          | теоретических основ сварки и резки металлов;                                      |
| 4.                          | русского языка и литературы;                                                      |
| 5.                          | иностранного языка;                                                               |
| 6.                          | истории, обществознания;                                                          |
| 7.                          | химии;                                                                            |
| 8.                          | биологии;                                                                         |
| 9.                          | математики;                                                                       |
| 10.                         | информатики и ИКТ;                                                                |
| 11.                         | физики.                                                                           |
| <b>Лаборатории:</b>         |                                                                                   |
| 12.                         | материаловедения;                                                                 |
| 13.                         | электротехники и автоматизации производства;                                      |
| 14.                         | испытания материалов и контроля качества сварных соединений.                      |
| <b>Мастерские:</b>          |                                                                                   |
| 15.                         | слесарная;                                                                        |
| 16.                         | сварочная.                                                                        |
| <b>Полигоны:</b>            |                                                                                   |
| 17.                         | сварочный.                                                                        |
| <b>Спортивный комплекс:</b> |                                                                                   |
| 18.                         | спортивный зал;                                                                   |
| 19.                         | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;                |
| 20.                         | стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы. |
| <b>Залы:</b>                |                                                                                   |
| 14.                         | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;                              |
| 15.                         | актовый зал.                                                                      |

## **4. Пояснительная записка**

### **4.1. Нормативная база**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) , утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (24 февраля 2016 г. N 41497), Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17 марта 2015 г., зарегистрированного Министерством юстиции (03 апреля 2015 г. N 36713), Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования; Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и Устава техникума.

### **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план основной профессиональной образовательной среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) начинает свое действие с 01 сентября 2017 года.

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев.

Учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной, производственной (по профилю специальности) практик, виды государственной итоговой аттестации.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с образовательными программами среднего профессионального образования и расписанием учебных занятий. Образовательные программы среднего профессионального образования разрабатываются и утверждаются учебным заведением самостоятельно с учетом требований рынка труда на

основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В техникуме устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, лекция, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика (производственное обучение) и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся спаренными академическими часами. Количество и последовательность занятий определяется расписанием учебных занятий.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения, учебной и производственной (по профилю специальности) практик составляет – 36 часов в неделю, максимальной учебной нагрузки – 54 часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Настоящим учебным планом предусмотрено на дисциплину «Физическая культура» еженедельно по 3 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки. Объем часов реализуется как за счет обязательных аудиторных занятий, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.

Настоящим учебным планом предусмотрена оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с получением среднего полного образования в форме текущего контроля и промежуточной аттестации. Конкретные формы и процедуры текущего контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны и фиксируются в рабочих программах, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

В процессе обучения успеваемость обучающихся при промежуточной аттестации (знания, умения и навыки) определяются на экзаменах оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно».

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Настоящим учебным планом предусмотрен индивидуальный проект, как особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной

области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

На основании приказа Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего полного общего образования, образовательных учреждениях среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866).

Одним из видов учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся, является практика. Учебным планом предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практики организуются в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, от 18 апреля 2013г. N 291, зарегистрированом в Минюсте РФ 14 июня 2013 г.

Учебная практика обучающихся проводится в мастерских, лабораториях, на учебных полигонах. Учебная и производственная практики могут также проводиться в организациях, предприятиях и учреждениях различных организационно-правовых форм на основе договоров между организацией и техникумом.

Учебная практика проводится в объеме 8 недель, производственная – в объеме 11 недель. Производственная практика проводится концентрированно, по окончании освоения профессиональных модулей.

Настоящим учебным планом предусмотрены консультации по 4 часа на обучающегося каждый учебный год. Определены формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные и устные.

Практикоориентированность настоящей ОПОП СПО составляет 76%, что соответствует диапазону допустимых значений практикоориентированности для ОПОП СПО, который составляет 70–85%.

### **4.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального и среднего профессионального образования.

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах основной

профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с учетом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях среднего профессионального в соответствии с базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы среднего (полного) общего образования (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180) (далее – Рекомендации Минобрнауки России, 2007).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.) техникум распределил на изучение базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла.

В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии выбран технический профиль. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа) распределено следующим образом:

–2006 часов распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889), введена дисциплина «Астрономия» (приказ Минобрнауки России от 07.06.2017 г. № 1089).

В учебный планы включены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые техникумом:

- Основы финансовой грамотности и предпринимательства/ Основы поиска работы в объеме 46 часов.

#### 4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Настоящим учебным планом предусмотрено распределение часов вариативной части в объеме 218 часов на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы СПО с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций, с учетом соответствующих профессиональных стандартов, часы распределены следующим образом:

| Код       | Наименование МДК                                                                   | Количество часов |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                  | 24               |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                        | 20               |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                                | 20               |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений                                               | 20               |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                  | 20               |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | 44               |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)                                     | 70               |

#### 4.5. Порядок аттестации обучающихся

Проведение промежуточной аттестации предусмотрено в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС среднего общего образования (профильное обучение) и ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Проведение экзаменов по учебным дисциплинам и экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям планируется непосредственно после окончания освоения соответствующих программ, то есть рассредоточено.

Проведение промежуточной аттестации по дисциплинам общеобразовательного цикла предусмотрено в форме дифференцированных

зачетов и экзаменов; по дисциплинам общепрофессионального цикла и междисциплинарным курсам – в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов; по профессиональным модулям – в форме квалификационных экзаменов.

Запланировано проведение экзаменов по предметам ОУД.01 Русский язык и литература, ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия; и профильной дисциплине – ОУД.09 Физика. По ОУД.01 Русский язык и литература, ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия; – в письменной форме, по ОУД.09 Физика – в устной.

Количество дифференцированных зачетов по общеобразовательным дисциплинам, предусмотренных учебным планом – 13, а экзаменов – 3. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся на 1 курсе – 2, на 2 курсе – 4, на 3 курсе – 4; количество зачетов и дифференцированных зачетов на 1 курсе – 7, на 2 курсе – 9, на 3 курсе – 10, что соответствует требованиям (количество экзаменов в учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре). Учебным планом сокращено количество форм промежуточной аттестации (зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов) в учебном году за счет использования форм текущего контроля, рейтинговых и/или накопительных систем оценивания.

Предусмотрено проведение промежуточной аттестации непосредственно после завершения программ учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей и прохождения учебной и производственной практики.

Государственная итоговая аттестация проводится на выпускном курсе включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о государственной итоговой аттестации выпускников многопрофильного техникума, утвержденным директором ГБПОУ МТ имени казачьего генерала С.С.Николаева, г.Михайловск.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются техникумом на основании

порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

**Разработчик:**

Заместитель директора по учебно-производственной работе



Д.А. Шаповалов

**Согласовано:**

Заместитель директора по учебно-методической работе



В.А. Позднякова

Заместитель директора по учебно-воспитательной работе



Г.Р. Яндиян

Руководитель методической комиссии общеобразовательного цикла



Н.В. Гриценко

Руководитель методической комиссии по укрупненным группам машиностроение, промышленная экология и биотехнологии



М.В. Стецун